

UM395

Banc

Alea

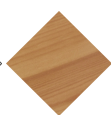
By Josep Suriñach © ® BENITO



Color
marson



Producte
Inclusiu



fusta
tropical



Fixació pern
M10

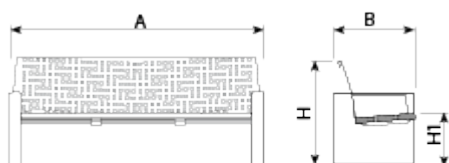


Banc de disseny ALEA, mides totals (llarg x alt x profund) 2095x880x670 mm, fabricada amb peus i respallier d'acer galvanitzat (tractats amb el procés Ferrus el protector de triple capa per al ferro, que garanteix una òptima resistència a la corrosió). Imprimació epoxi i pintura en pols color marsó. Tres taulons de fusta tropical natural (tractats amb recobriments de triple capa Lignus, protector fungicida, insecticida i hidròfug). Cargols d'acer inoxidable. Acoratge recomanat: Preparat per a ancoratge amb pern d'expansió M10 segons superfície i projecte.
Opcionals no inclosos: Marcatge personalitzable amb plaqueta d'alumini 74x35 mm.

Acer amb tractament FERRUS: procés protector del ferro que garanteix una òptima resistència a la corrosió. El tractament Ferrus està compost per tres capes que s'apliquen després de netejar tota la brutícia i les impureses mitjançant granallat, i consisteix en un bany electrolític, seguit d'una capa d'imprimació epoxi i un últim recobriments de pintura polièster en pols.

Fusta tropical tractada amb LIGNUS: Fusta procedent d'explotacions responsables. Densitat superior a 930 kg/m³, en condicions del 12% d'humitat, tractada amb recobriments triple capa LIGNUS, protector fungicida, insecticida i hidrofugat que ofereix protecció contra la penetració de la humitat. Acabat final amb una capa de pigmentació natural en acabat satinat, que li aporta una protecció addicional contra els raigs UV, que són els principals causants del deteriorament d'aquest tipus de material.

Acer amb un tractament de galvanitzat en calent per protegir-lo de la corrosió. El nostre procés de galvanitzat es realitza complint la norma UNE EN ISO 1461:2009 i consisteix en la immersió en un creuer de zinc fonent a 450°, procés durant el qual es produeix una reacció entre el zinc i l'acer que resulta en diferents capes d'aliatge entre ambdós metalls, finalitzant en un recobriments extern de zinc en estat pur. Per assegurar una correcta aplicació del procés, és imprescindible sotmetre les peces a un procés previ de desgreixat, decapat i fluxat.



Ref.	A	B	H	H1
UM395	2095	670	880	425
UM395B	2100	675	590	430

Alea
UM395B



